

Los Rodillos de Polietileno de Alta Densidad (HDPE) han encontrado un nicho en el mercado porque ofrecen una serie de ventajas clave: considerable reducción del peso en comparación con sus equivalentes de acero; gran resistencia a la corrosión; excelentes propiedades frente al desgaste y abrasión; y menores niveles de ruido. El proceso de soldadura por fricción de PPI produce una cohesión superior a la de otros diseños de fabricantes que utilizan adhesivos o aplican presión para unir los rodillos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Utilizan tecnología de soldadura por fricción para generar máxima fusión entre la chumacera y el tubo.
- La tecnología de soldadura por fricción crea una cohesión impenetrable que impide el ingreso de polvo o humedad al rodillo.
- Cerca de 40% menos de peso vs. rodillos de acero equivalentes.
- Sello de probada eficiencia en terreno que prolonga la vida del rodillo impidiendo la entrada de contaminantes.
- Superficies maquinadas permiten excelente T.I.R.
- Compatibles con rodillos Retro Roll®.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Compatibles con dimensiones CEMA D.
- Disponibles en 5" de diámetro con eje de 25mm.
- Tubos de 11/16" de espesor.



RODILLO ESTÁNDAR

RODILLO RETRO ROLL

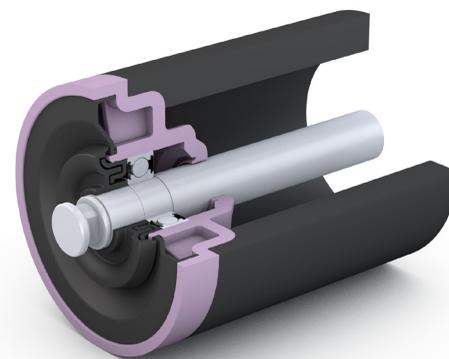


TABLA DE REFERENCIA PARA RODILLOS DE ARTESA DE CARGA*
DENSIDAD DE MATERIAL MAX POR TIPO DE RODILLO

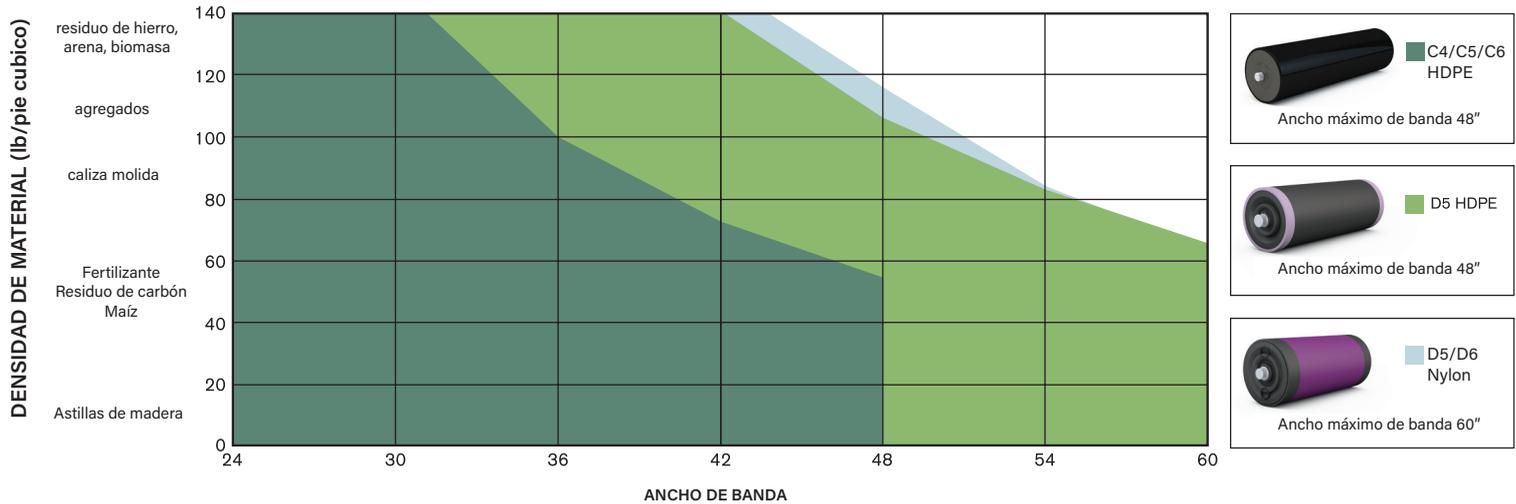
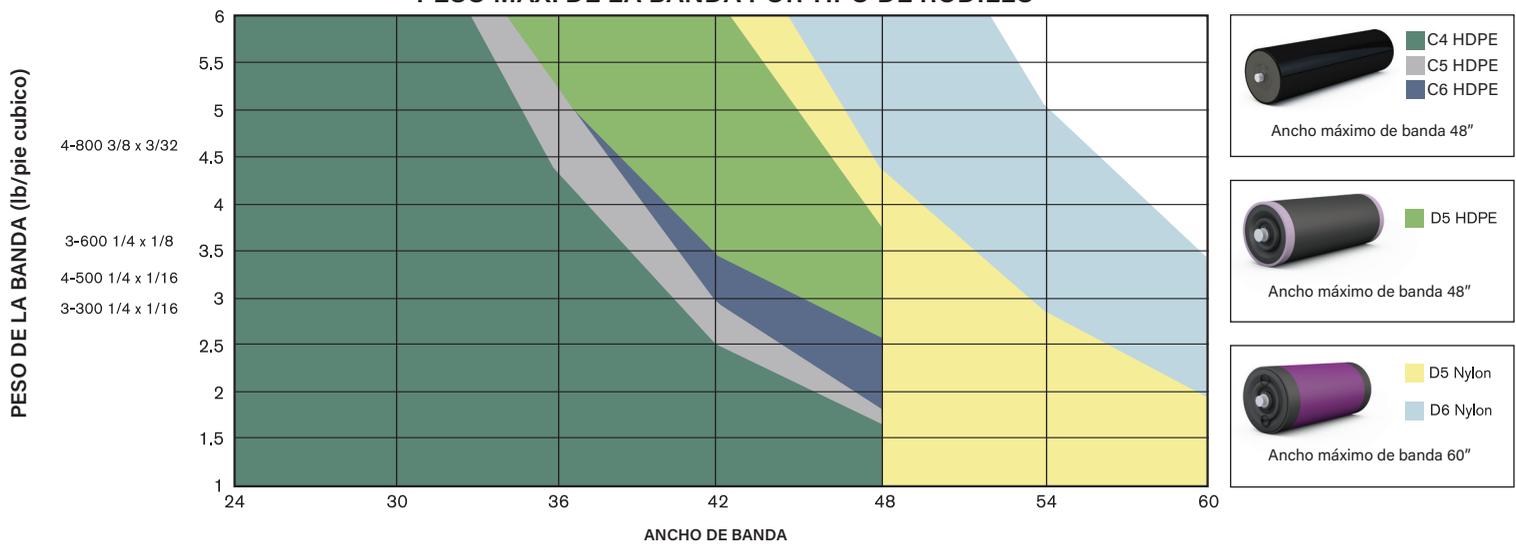


TABLA DE REFERENCIA PARA RODILLOS DE RETORNO*
PESO MAX. DE LA BANDA POR TIPO DE RODILLO



*Estas Tablas se muestran solo como referencia; las condiciones de carga exacta pueden variar. En caso de requerimientos de carga que excedan las recomendaciones de la Tabla, favor contactar al Departamento de Ingeniería de PPI para recibir otras soluciones. Para conocer más detalles de las capacidades de los rodillos de polímero, favor consultar la ficha técnica de los rodillos de polímero de PPI en nuestro sitio web www.ppi-global.com/resources/catalogs