



LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR CON LA INSTALACIÓN

TABLA DE CONTENIDOS

No	Contenido	Pág. No
1.	IMPORTANTE – INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	2
2.	ALMACENAMIENTO Y PREPARACIÓN	2
3.	PRE-INSTALACIÓN	2
4.	ENSAMBLE DE BANDAS DE SOPORTE PARA CUBIERTAS COMPLETA	7
5.	ENSAMBLE DE BANDAS DE SOPORTE PARA CUBIERTAS $\frac{3}{4}$	9
6.	DISTANCIA DE BANDAS DE SOPORTE	11
7.	DISTANCIA DE BANDAS DE SOPORTE EN CURVAS CÓNCAVAS	11
8.	DISTANCIA DE BANDAS DE SOPORTE EN CURVAS CONVEXAS	11
9.	INSTALACIÓN DE BANDAS DE SOPORTE EN EL TRANSPORTADOR	12
10.	ENSAMBLE DE SECCIONES DE CUBIERTAS COMPLETAS	13
11.	MEDIDAS DE SEGURIDAD – CUBIERTAS COMPLETAS	14
12.	ENSAMBLE DE SECCIONES DE CUBIERTAS $\frac{3}{4}$	15
13.	MEDIDAS DE SEGURIDAD – CUBIERTAS $\frac{3}{4}$	15

1. IMPORTANTE–INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

El usuario a cargo de la instalación de un transportador será responsable de cumplir con los estándares de seguridad, entre ellos los de OSHA y otros códigos y regulaciones federales, estatales y locales. La instalación de protecciones y de otros equipos de seguridad indicados por estándares de seguridad dependerá del área y del uso del sistema. Según corresponda, se deberá efectuar un estudio de seguridad de la aplicación del transportador y se instalarán protecciones para el mismo.

Los Estándares de Seguridad para Transportadores y Equipos Relacionados ANSI B20.1 entregan directrices para la construcción, instalación operación y mantenimiento seguros

de transportadores y equipos relacionados.

El objetivo establecido del estándar B20.1 de ANSI consiste en presentar pautas y prácticas de seguridad que contribuyan a la creación de lugares de trabajo seguros.

Dado el amplio alcance del estándar B20.1 de ANSI no es posible incluirlo en su totalidad en este manual. Sin embargo, se recomienda de manera especial a las personas responsables de garantizar la seguridad de la instalación, operación y mantenimiento de los transportadores y equipos de correas adquirir y utilizar el estándar como pauta y referencia.

2. ALMACENAMIENTO Y PREPARACIÓN

Las cubiertas galvanizadas para transportadores de PPI son despachadas de fábrica libres de humedad y manchas. Sin embargo, durante el transporte o almacenamiento podrían humedecerse por la lluvia, condensación u otras causas que provoquen "manchas por almacenamiento húmedo". Para ayudar a controlar este problema, se entregan las siguientes sugerencias.

Las cubiertas galvanizadas para transportadores de PPI ofrecen una excelente vida útil bajo condiciones meteorológicas normales. El tiempo las puede oscurecer ligeramente, pero las láminas seguirán mostrando una apariencia atractiva. Sin embargo, las láminas galvanizadas pueden sufrir decoloraciones o manchas localizadas cuando el revestimiento de zinc queda expuesto al agua atrapada entre superficies herméticamente ajustadas. Esto puede ocurrir durante el transporte o el almacenamiento, cuando láminas apiladas o componentes anidados se humedecen por la lluvia, condensación u otras variables causantes de humedad. Esta decoloración se conoce como "manchas por almacenamiento húmedo".



Por lo general, estas manchas son superficiales y, básicamente, no tienen ninguna incidencia en la vida útil de las láminas galvanizadas. Sin embargo, si la humedad no es removida de las láminas, sus consecuencias pueden ser severas al punto de reducir la vida útil efectiva de las láminas.

Recomendaciones para controlar y prevenir las manchas por almacenamiento húmedo:

1. Verificar presencia de humedad al momento de la recepción. De existir, secar las cubiertas de inmediato.
2. De ser posible, el almacenamiento deberá ser bajo techo; de preferencia, en un área limpia y seca.
3. Almacenar a temperatura regular, sobre el punto de condensación, ya que los cambios de temperatura son los que provocan la condensación.
4. No cubrir con plásticos.
5. Siempre apilar sobre plataformas de metal o madera para evitar el contacto directo con el suelo.
6. Almacenar las cubiertas en forma vertical para facilitar el escurrimiento de la humedad y la circulación del aire.
7. En caso de no poder almacenar bajo techo, instale una estructura de andamios en torno a ellas y cúbralas con material impermeable o lona. Deje un espacio entre la lona y las cubiertas para permitir la circulación de aire.
8. Almacenar a cierta altura del piso y en pendiente para permitir que escurra la lluvia u humedad que penetre la cubierta.
9. Inspeccionar el sitio de almacenamiento con regularidad para verificar si, pese a estas precauciones, las cubiertas se han humedecido.

Las manchas por almacenamiento húmedo u óxido blanco es un carbonato de zinc/hidróxido de zinc hidratado complejo. Es un producto corrosivo del zinc, formado bajo ciertas condiciones específicas de exposición.

*Las manchas por almacenamiento húmedo u óxido blanco suelen dar la engañosa impresión de corrosión diseminada. Sin embargo, en la gran mayoría de los casos, el óxido blanco no es indicio de degradación severa del recubrimiento ni tampoco de probable disminución de la vida útil esperada del producto. El óxido blanco superficial puede ser ignorado sin mayor consecuencia, a menos que se decida pintarlo en el futuro. En la mayoría de los casos, cuando se exponen a condiciones medioambientales naturales aceptables, poco a poco los depósitos de óxido blanco superficiales se van "tonalizando" y, con el tiempo, desaparecen. No obstante, los depósitos más importantes, en especial aquéllos combinados con otros fenómenos corrosivos, deben ser observados con precaución. (*Referencia a información técnica de TATA STEEL sobre óxido blanco).

3. PRE-INSTALACIÓN

Este manual fue preparado para las secciones de cubiertas de transportadores estándar, galvanizadas y de 4 pies de largo, ya sea para cobertura completa o 3/4. Sin embargo, las instrucciones también aplican a secciones de cubiertas de mayores y menores largos. En caso de requerir asistencia con cubiertas especiales, contacte a PPI o a su distribuidor PPI

local.

Las cubiertas para transportadores PPI se despachan desarmadas. En base a las siguientes listas de componentes, verifique que ha recibido la cantidad correcta de bandas de soporte, cubiertas, placas de soporte del pie, placas de retención, cáncamos y elementos de sujeción. También verifique

si existen daños ocurridos durante el transporte.

Se adjuntan 4 listas de componentes diferentes.

Figura 1: Arreglo D; Sección cubierta completa, 4 ft con sujeciones.

Figura 2: Arreglo E; Sección cubierta completa, 4 ft con sujeciones.

Figura 3: Arreglo D; Sección cubierta $\frac{3}{4}$, 4 ft con sujeciones.

Figura 4: Arreglo E; Sección cubierta $\frac{3}{4}$, 4 ft con sujeciones.

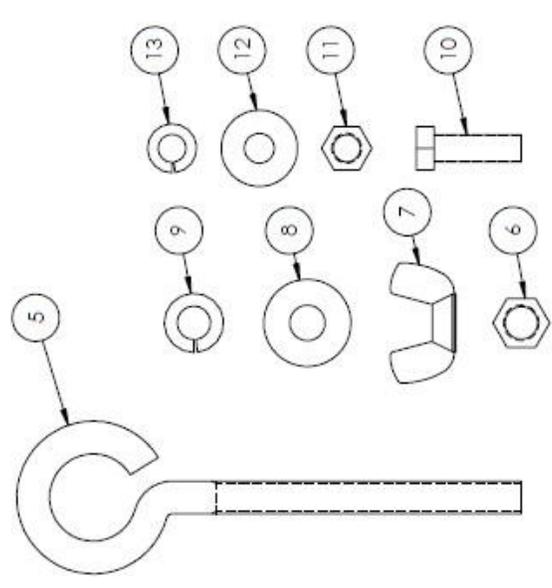
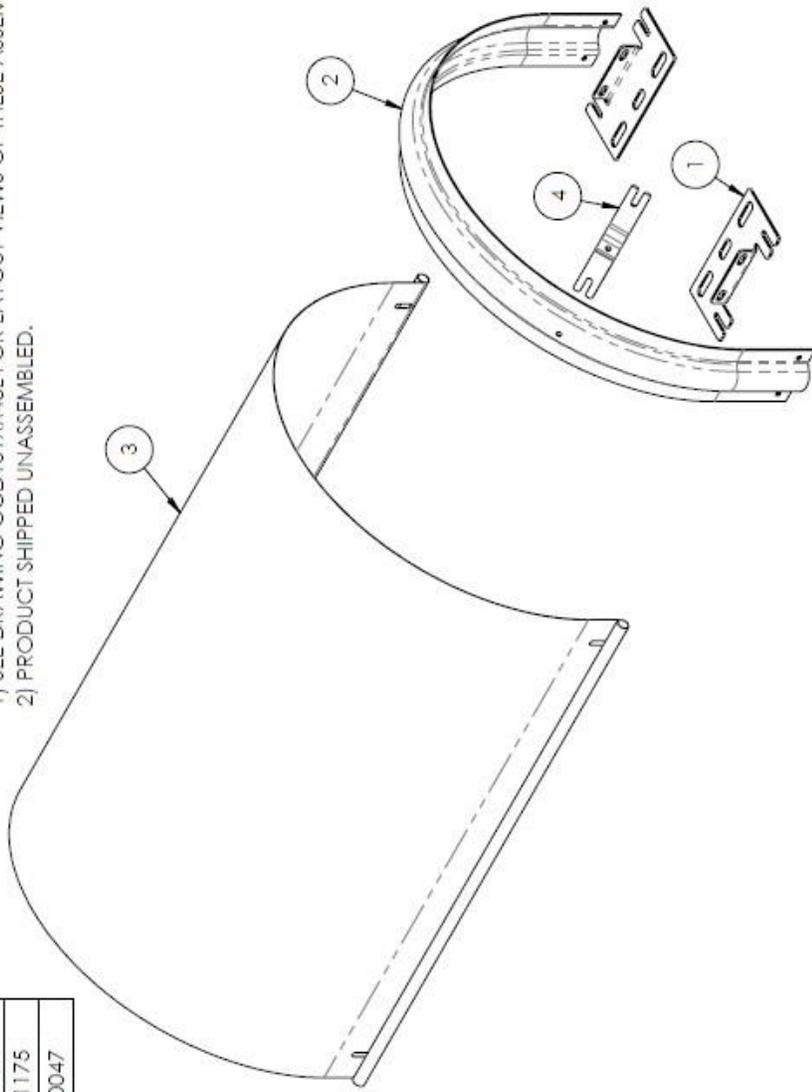
Una vez verificados los componentes, pase a la Sección 4 o 5 para conocer las instrucciones de armado de las bandas de soporte.

ASSEMBLY PART#	BW	ITEM 2 PART#	ITEM 3 PART#	ASSY WT
CCD1011848	18	GSD1011800	CH44.50X057.5	44.27
CCD1012048	20	GSD1012000	CH44.50X060.8	46.18
CCD1012448	24	GSD1012400	CH44.50X067.1	49.99
CCD1013048	30	GSD1013000	CH44.50X077.6	55.72
CCD1013648	36	GSD1013600	CH44.50X085.8	61.44
CCD1014248	42	GSD1014200	CH44.50X095.4	72.16
CCD1014848	48	GSD1014800	CH44.50X104.8	78.34
CCD1015448	54	GSD1015400	CH44.50X114.3	84.52
CCD1016048	60	GSD1016000	CH44.50X123.7	90.70
CCD1016648	66	GSD1016600	CH44.50X133.1	96.88
CCD1017248	72	GSD1017200	CH44.50X142.5	103.06
CCD1017848	78	GSD1017800	CH44.50X152.0	109.24

NOTES:

- 1) SEE DRAWING CCD101XX48L FOR LAYOUT VIEWS OF THESE ASSEMBLIES.
- 2) PRODUCT SHIPPED UNASSEMBLED.

BILL OF MATERIALS			PART #
ITEM	QTY	DESCRIPTION	
1	2	D COVER FOOT SUPPORT BRACKET	CFD1010000
2	1	COVER SUPPORT BAND 6.00 FLAT HEIGHT	TABLE
3	1	FULL HOOD 4 FT SECTION 2.688 FLAT HT	TABLE
4	1	COVER RETAINER SUPT BRKT	CRD1010000
5	4	EYEBOLT 3/8-16X4.00 0.25 OPEN	44719
6	4	NUT 3/8-16 HHD ZNC PT	511035
7	4	3/8 - 16 WING NUT	511012
8	8	WASHER 3/8 FLATZNCPLT REG	511180
9	4	WASHER 3/8 LOCKZNCPLT	510156
10	5	BOLT 5/16-18x1HHDMACZFLTHD	500357
11	5	NUT 5/16-18 HHD ZNC PT	511041
12	4	WASHER 5/16 FLATZNCPLT REG	511175
13	4	WASHER 5/16 LOCKZNCPLT	510047



Rev:	Date:	ITEM DESCRIPTION	PROPRIETARY & CONFIDENTIAL
0P11		CONVEYOR COVER	THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF PRL AND NO REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF PRL IS PROHIBITED.
ECO19-447		D COVER SECTION FULL 4 FT W/HW	
PRECISION PULLEY & IDLER			
BY:	DGS-JPM	DWG NO:	CCD101XX48
DATE:	12/12/19	PART NO:	SEE TABLE

Figura 1: D, SECCIÓN CUBIERTA COMPLETA, 4 PIES CON ELEMENTOS DE SUJECIÓN

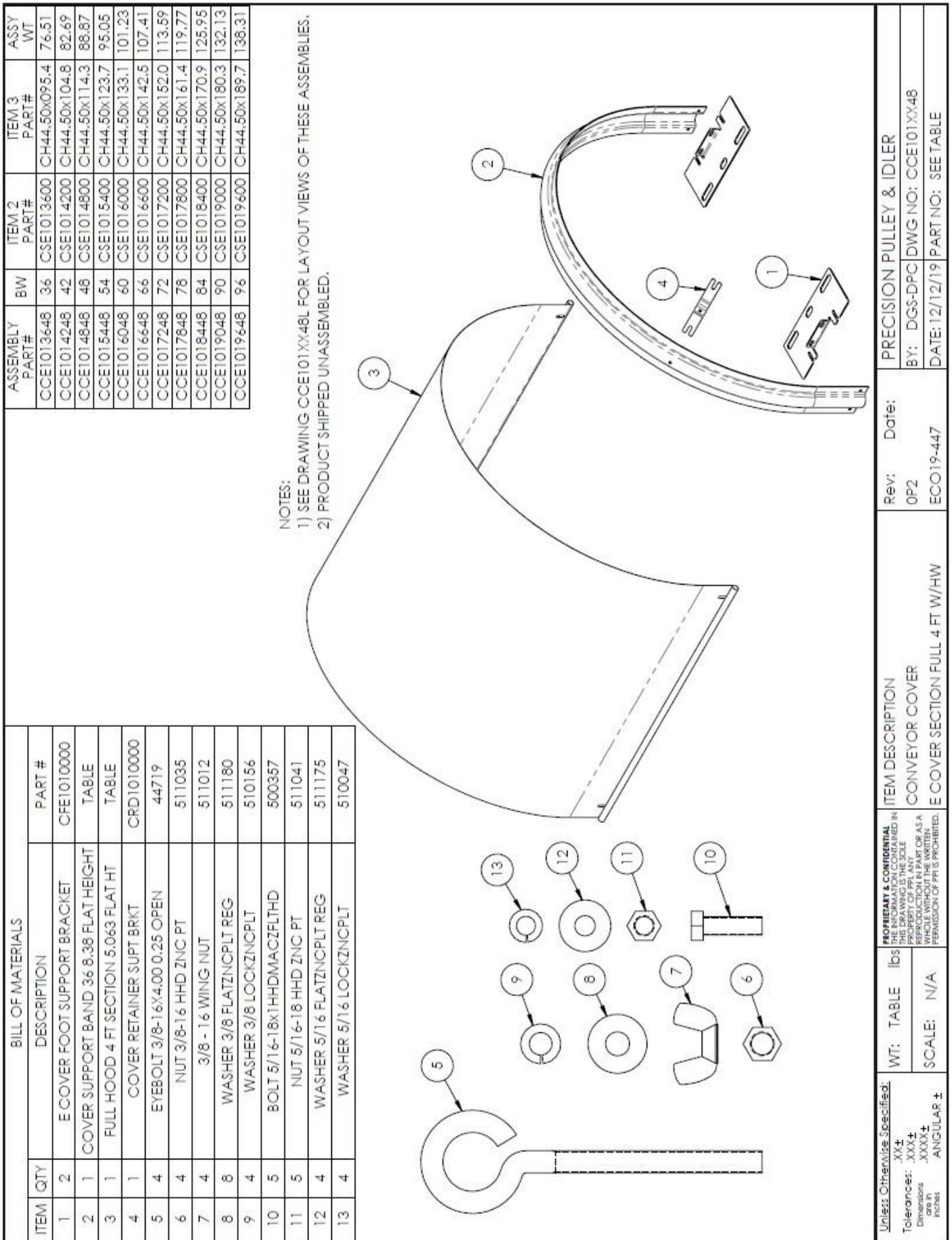


Figura 2: E, SECCIÓN CUBIERTA COMPLETA, 4 PIES CON ELEMENTOS DE SUJECIÓN

Rev: 0P2	Date: ECO19-447	ITEM DESCRIPTION CONVEYOR COVER	PRECISION PULLEY & IDLER
SCALE: N/A	WT: TABLE lbs	PROPRIETARY & CONFIDENTIAL THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF PPI. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF PPI IS PROHIBITED.	BY: DGS-DPC
Unless Otherwise Specified: .XX± Tolerances: .XXX± Dimensions are in inches	WT: TABLE lbs	WT: TABLE lbs	DATE: 12/12/19
ANGULAR ±	SCALE: N/A	SCALE: N/A	PART NO: SEE TABLE

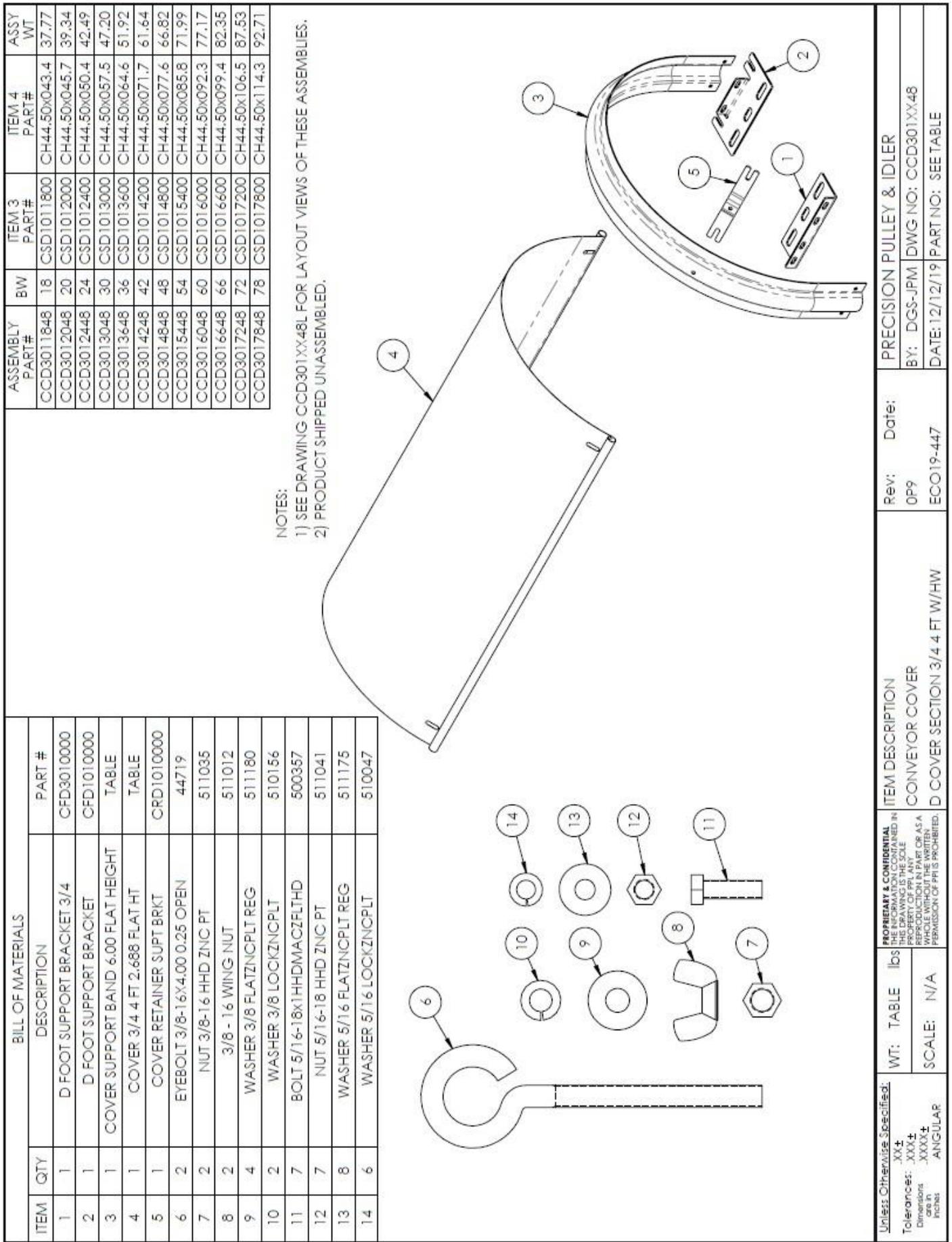


Figura 3: D, SECCIÓN CUBIERTA ¾, 4 PIES CON ELEMENTOS DE SUJECIÓN

Unless Otherwise Specified: XX± Tolerances: .XXX± Dimensions are in inches	WT: TABLE lbs SCALE: N/A	PROPRIETARY & CONFIDENTIAL THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF PPI, ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF PPI IS PROHIBITED.	ITEM DESCRIPTION CONVEYOR COVER D COVER SECTION 3/4 4 FT W/HW	Rev: 0P9 Date: ECO19-447	PRECISION PULLEY & IDLER BY: DGS-JPM DWG NO: CCD301XX48 DATE: 12/12/19 PART NO: SEE TABLE
---	-----------------------------	--	---	-----------------------------	---

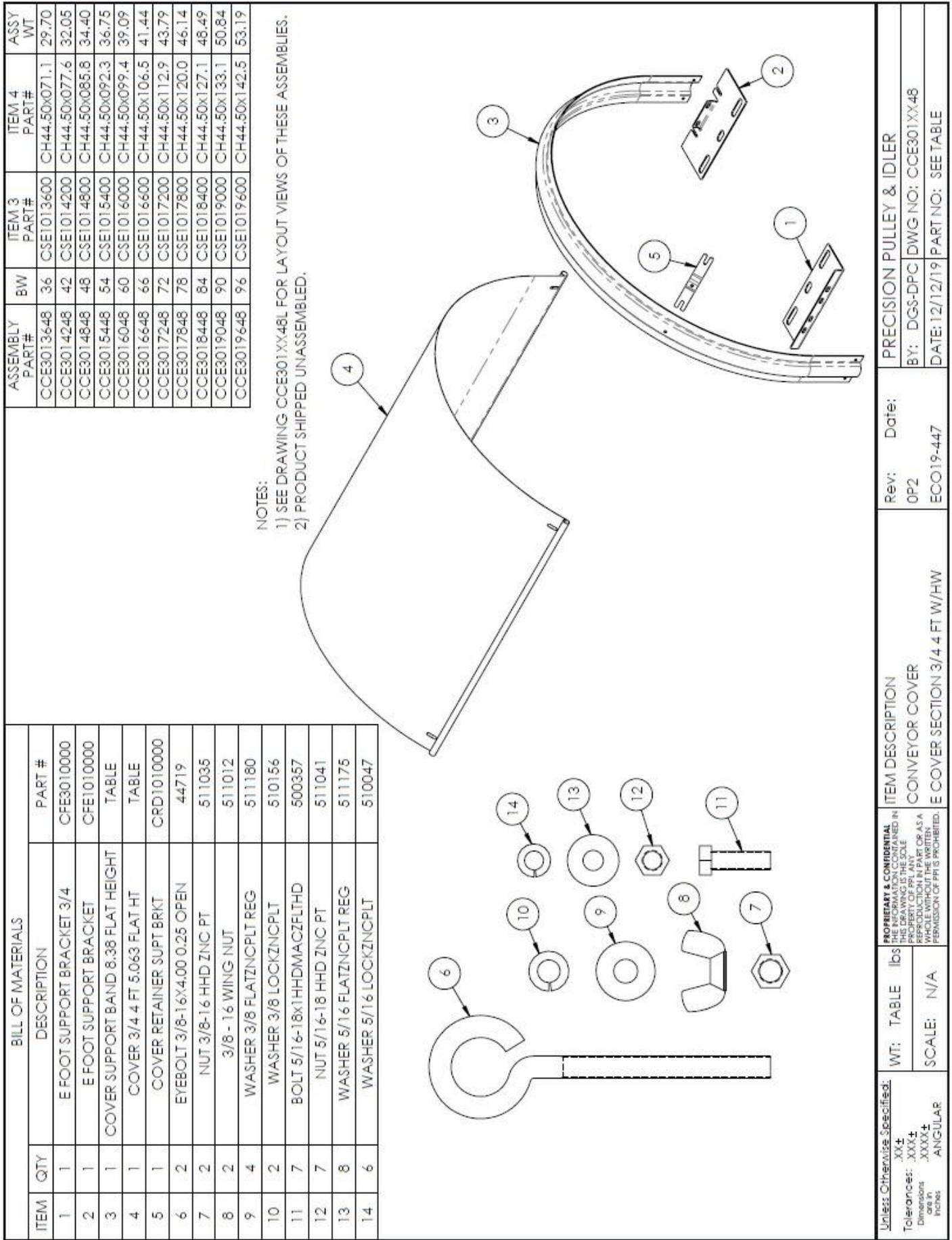


Figura 4: E, SECCIÓN CUBIERTA ¾, 4 PIES CON ELEMENTOS DE SUJECIÓN

Unless Otherwise Specified: .XX± Tolerances: .XXX± Dimensions are in inches .XXXX± ANGULAR	WT: TABLE lbs SCALE: N/A	PROPRIETARY & CONFIDENTIAL THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF PINE JOLE REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF PJI IS PROHIBITED.	ITEM DESCRIPTION CONVEYOR COVER E COVER SECTION 3/4 4 FT W/HW	Rev: 0P2 Date: ECO19-447	PRECISION PULLEY & IDLER BY: DGS-DPC DWG NO: CCE301XX48 DATE: 12/12/19 PART NO: SEE TABLE
---	--------------------------------	--	---	-----------------------------	---

4. ENSAMBLE DE BANDA DE SOPORTE PARA CUBIERTA COMPLETA

Ensamble las placas de soporte del pie (Ítem 1) y la placa de retención (Ítem 3) a la banda de soporte (Ítem 2) utilizando los elementos de sujeción que muestra la Figura 5 y la Figura 6. Primero, aperne las placas de soporte del pie (Ítem 1) a la base de cada lado de la banda de soporte (Ítem 2). Las placas de soporte del pie (Ítem 1) deberán quedar centradas con respecto a las bandas de soporte

(Ítem 2) antes de apretar los pernos y tuercas. Aperne la placa de retención (Ítem 3) a la banda de soporte (Ítem 2) utilizando el orificio ubicado en el contorno de la banda de soporte (Ítem 2). El ensamble de la banda de soporte, placas de soporte del pie y la placa de retención se puede efectuar antes de montarlo al marco del transportador.

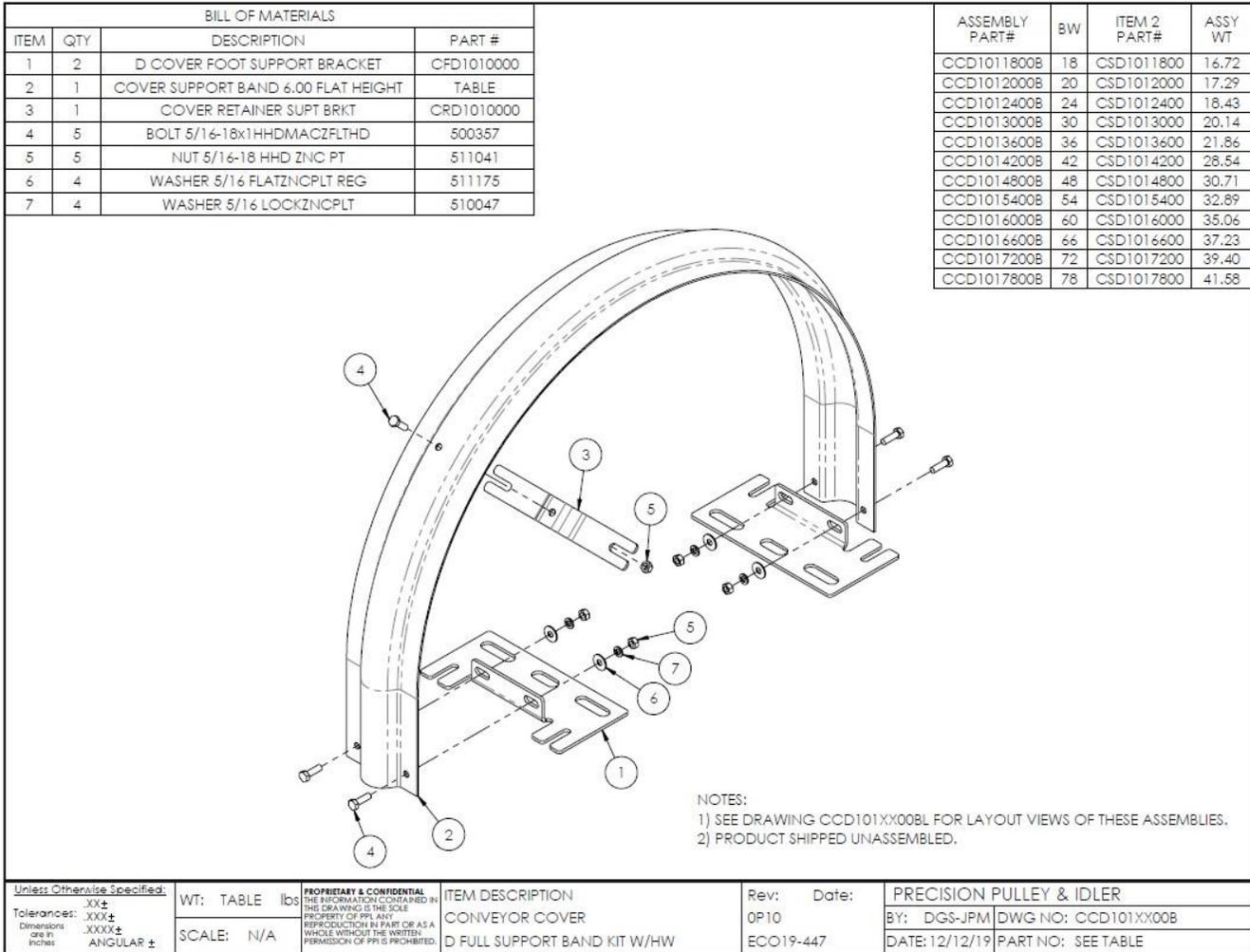


Figura 5: D, ENSAMBLE BANDA DE SOPORTE PARA CUBIERTA COMPLETA CON LISTA DE COMPONENTES

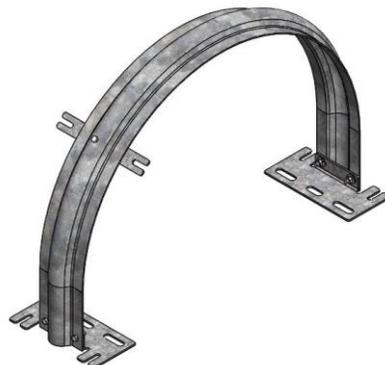


Figura 5.1: D, ENSAMBLE BANDA DE SOPORTE PARA CUBIERTA COMPLETA

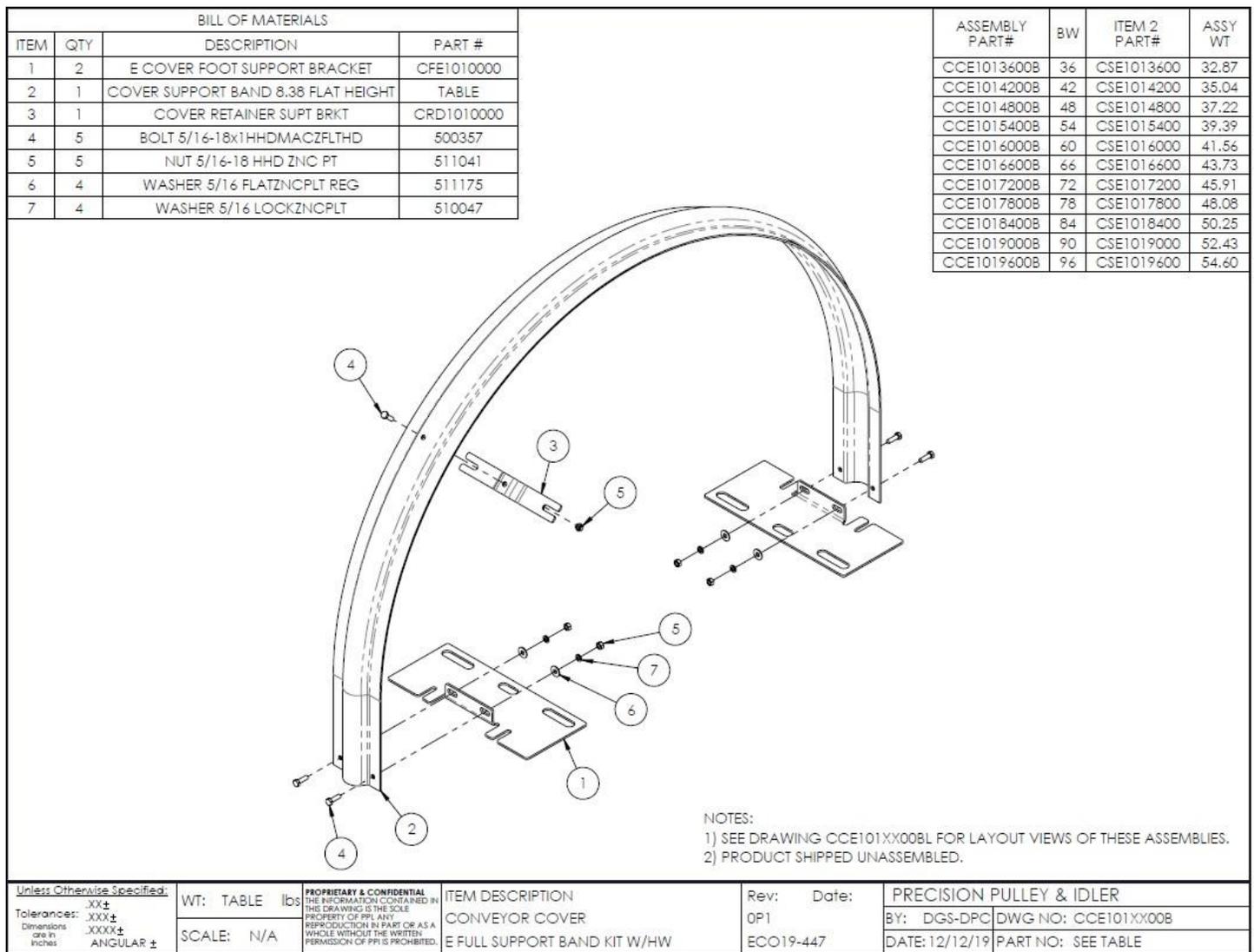


Figura 6: E, ENSAMBLE BANDA DE SOPORTE PARA CUBIERTA COMPLETA CON LISTA DE COMPONENTES

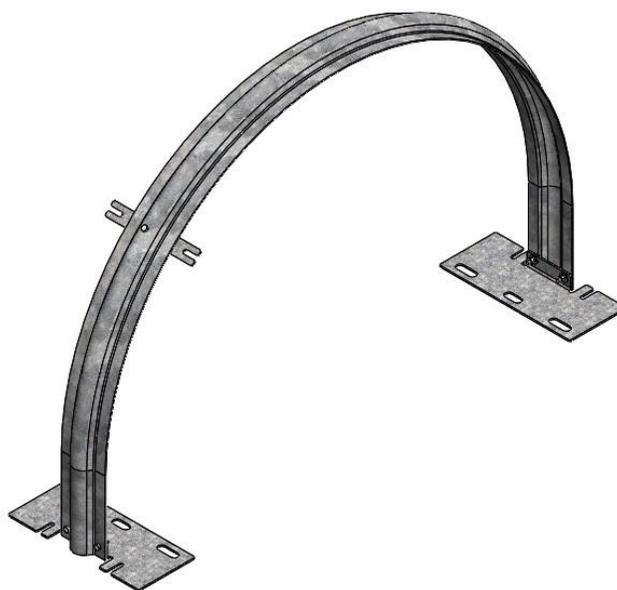


Figura 6.1: E, ENSAMBLE BANDA DE SOPORTE PARA CUBIERTA COMPLETA

5. SOPORTE ENSAMBLE BANDA DE SOPORTE PARA CUBIERTA ¾

Ensamble las placas de soporte del pie (Ítems 1 y 2) y la placa de retención (Ítem 4) a la banda de soporte (Ítem 3) utilizando los elementos de sujeción de la Figura 7 o Figura 8. Verifique que el Ítem 4 y el Ítem 1 queden en el mismo lado de la banda de soporte (Ítem 3). Primero, apere las placas de soporte del pie (Ítems 1 y 2) a la base de cada uno de los lados de la banda de soporte (Ítem 3). Las placas de soporte del pie deberán quedar

centradas con respecto a la banda de soporte antes de apretar los pernos y tuercas. Aperse la placa de retención (Ítem 4) a la banda de soporte (Ítem 3) utilizando el orificio ubicado en el contorno de la curva de la banda de soporte (Ítem 3). El ensamble de la banda de soporte, placas de soporte del pie y placa de retención se pueden efectuar antes de montarlo en el marco del transportador.

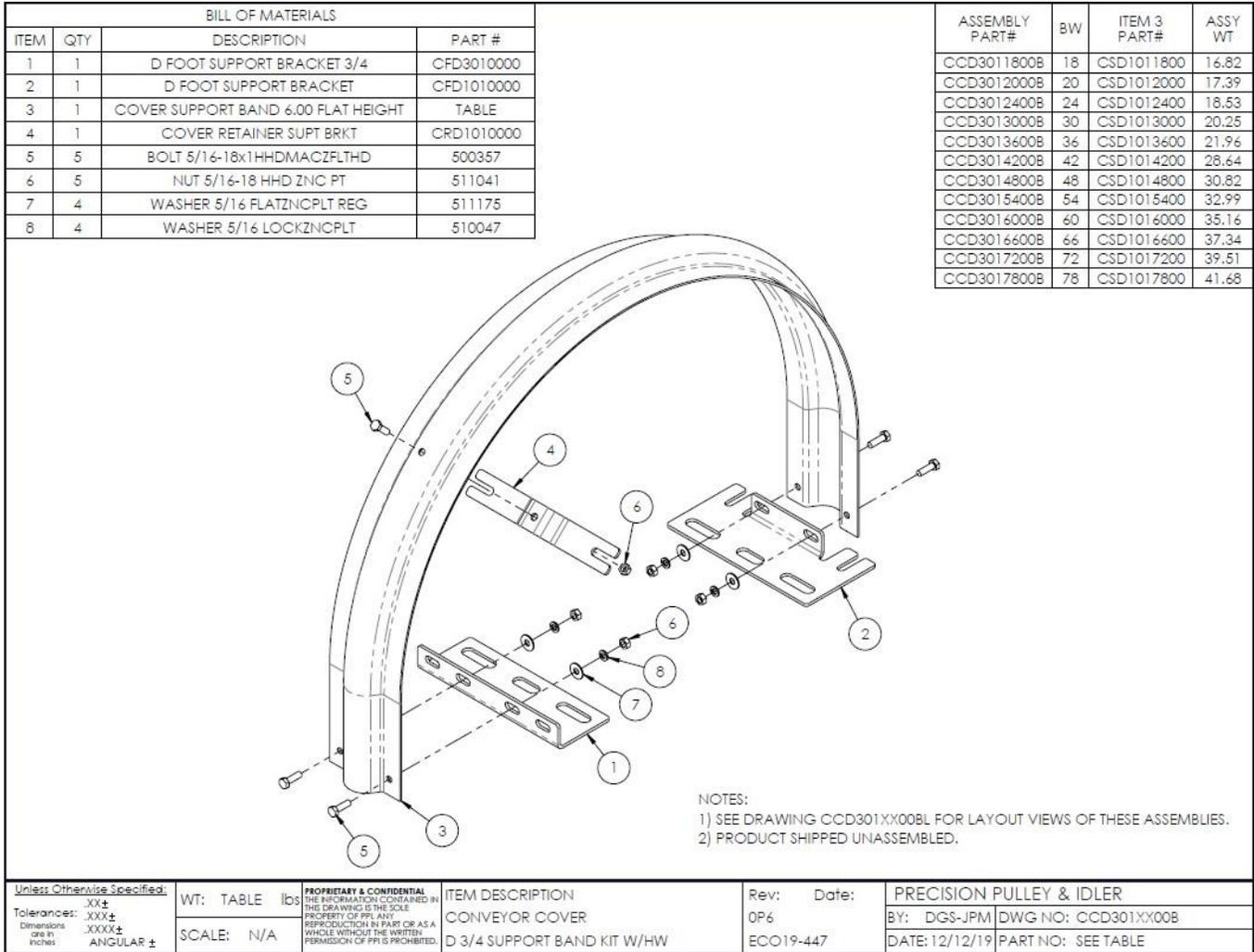


Figura 7: D, ENSAMBLE BANDA DE SOPORTE PARA CUBIERTA ¾ CON LISTA DE COMPONENTES



Figura 7.1: D, ENSAMBLE BANDA DE SOPORTE PARA CUBIERTA ¾

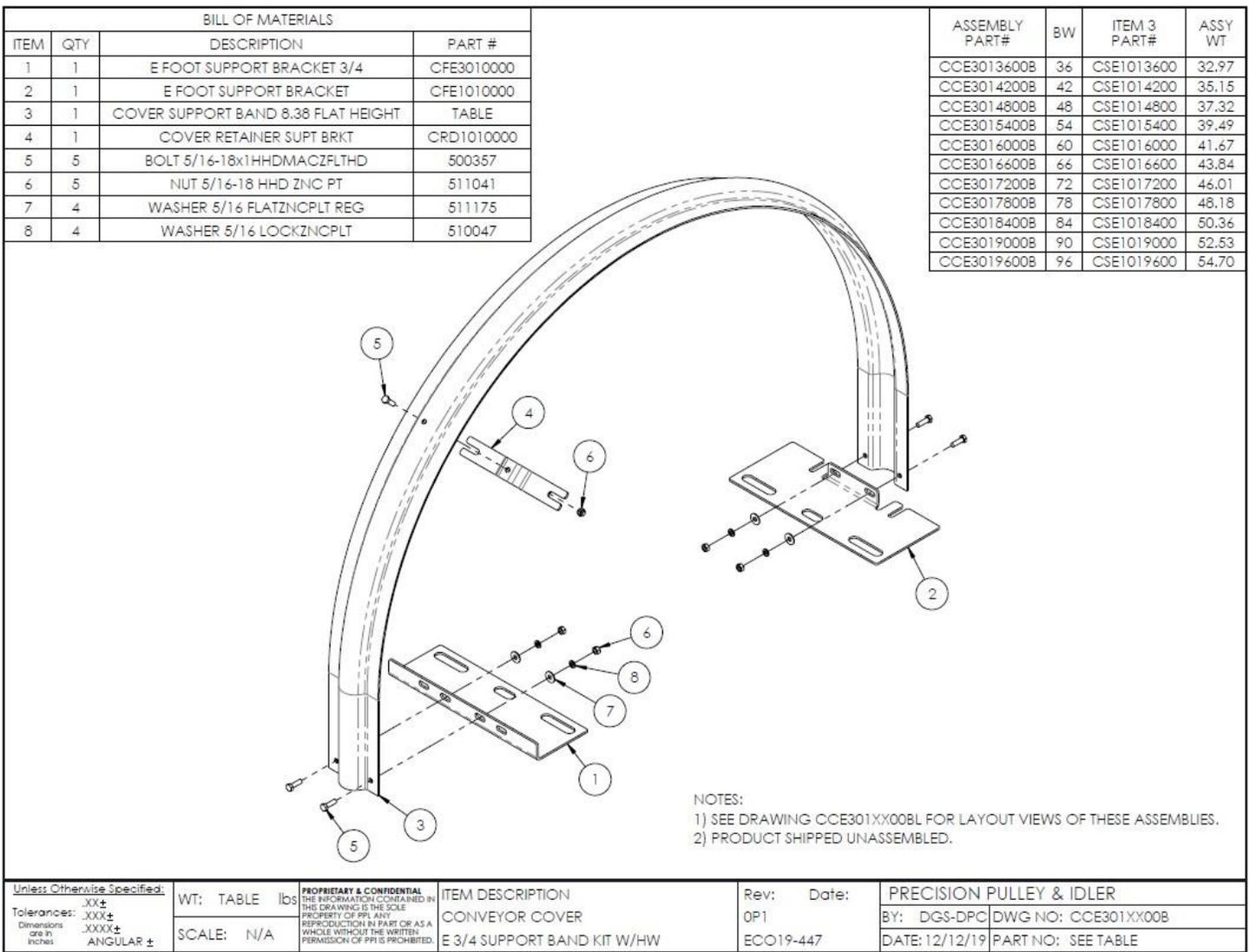


Figura 8: E, ENSAMBLE BANDA DE SOPORTE PARA CUBIERTA ¾ CON LISTA DE COMPONENTES

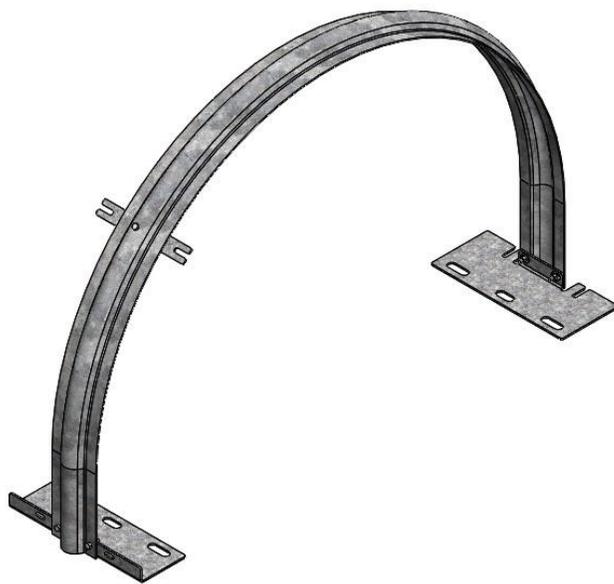


Figura 8.1: E, ENSAMBLE BANDA DE SOPORTE PARA CUBIERTA ¾

6. DISTANCIA DE BANDAS DE SOPORTE

El distanciamiento normal de las bandas de soporte es centros de 4'-0". Sin embargo, la distancia de la banda de soporte deberá coincidir con la distancia entre polines. Si la distancia entre polines no coincide con la distancia de la banda de soporte de la cubierta, el pie de montaje del polín interferirá con la placa de soporte del pie correspondiente a la cubierta del transportador

después de haber instalado algunas secciones. En caso instalar las cubiertas de transportador en estructuras curvas, ya sea curvas cóncavas o convexas, consulte la Sección CURVAS CÓNCavas o la Sección CURVAS CONVEXAS de este manual para conocer más instrucciones.

7. DISTANCIA DE BANDAS DE SOPORTE EN CURVAS CÓNCavas

Existen dos formas de instalar las cubiertas estándar de 4 pies en curvas cóncavas. En primer lugar, instalando las bandas de soporte en centros de 4'-0" de manera habitual y ocupando el espacio longitudinal existente entre la cubierta y las bandas de soporte. En segundo lugar, instalando las bandas de soporte en centros de hasta 4'-1" aumentando, de esta forma, el espacio disponible antes mencionado.

La Tabla 1 indica el radio mínimo obtenido con los centros de las bandas de soporte indicados a lo ancho de la parte superior de la Tabla. Al aumentar el ancho de los centros a más de 4' 0", el radio de la curva cóncava puede disminuir. Si este método no se ajusta al radio de su curva cóncava, contacte a PPI o a su distribuidor local de componentes para transportadores PPI.

Tabla 1. RADIO MÍNIMO PARA CURVA CÓNCava (pies)

Tamaño nominal de cubierta (ancho correa)	Centros 4'-0" en bandas de soporte estándar	Centros 4'-1/4" en bandas de soporte estándar	Centros 4'-1/2" en bandas estándar de soporte	Centros 4'-3/4" en bandas de soporte estándar	Centros 4'-1" en bandas de soporte estándar
18"	240	145	100	80	65
20"	250	150	110	85	70
24"	270	165	120	90	75
30"	300	180	130	100	85
36"	335	200	145	115	95
42"	370	220	160	125	105
48"	400	240	170	135	115
54"	430	260	190	145	120
60"	460	280	200	155	130
66"	490	300	210	165	140
72"	520	320	220	175	150
78"	550	340	230	185	160

8. ESPACIO PARA BANDAS DE SOPORTE EN CURVAS CONVEXAS

En las curvas convexas es necesario mantener los centros de 4'-0" estándar para las bandas de soporte. El radio mínimo que se puede obtener para cada ancho de correa es el siguiente.

Si este método no se ajusta al radio de su curva convexa, contacte a PPI o a su distribuidor de componentes para transportadores de PPI.

Tabla 2. RADIO MÍNIMO PARA CURVA CONVEXA (pies)

Tamaño nominal de cubierta (ancho correa)	Radio mínimo (pies)
18"	65
20"	70
24"	75
30"	85
36"	95
42"	105
48"	115
54"	120
60"	130
66"	135
72"	140
78"	150

9. INSTALACIÓN DE BANDA DE SOPORTE EN EL TRANSPORTADOR

Aperne la placa de soporte del pie de las bandas de soporte al larguero de la estructura del transportador a través de las ranuras traseras. Al momento de montar las bandas de soporte en el marco del transportador se deberá tener especial cuidado de verificar que todas ellas estén posicionadas de manera tal que la placa de retención quede mirando hacia el lado del acceso principal del transportador; i.e. hacia la pasarela o pasillo de mantenimiento. Es necesario que todas las placas de retención queden en el mismo lado y en el lado correcto, ya que son el medio para asegurar las secciones de

la cubierta en posición abierta.

Después de instalar la primera placa de apoyo del pie, se necesitará fuerza para llevar a su posición la segunda placa de soporte del pie debido a la variación de ancho de las bandas de soporte. Verifique que todas las bandas de soporte estén en línea y perpendiculares a la línea media del transportador. Compruebe, también, que las bandas de soporte estén a la distancia adecuada (centros de 4'-0" son estándar) antes de apretar los pernos de montaje.

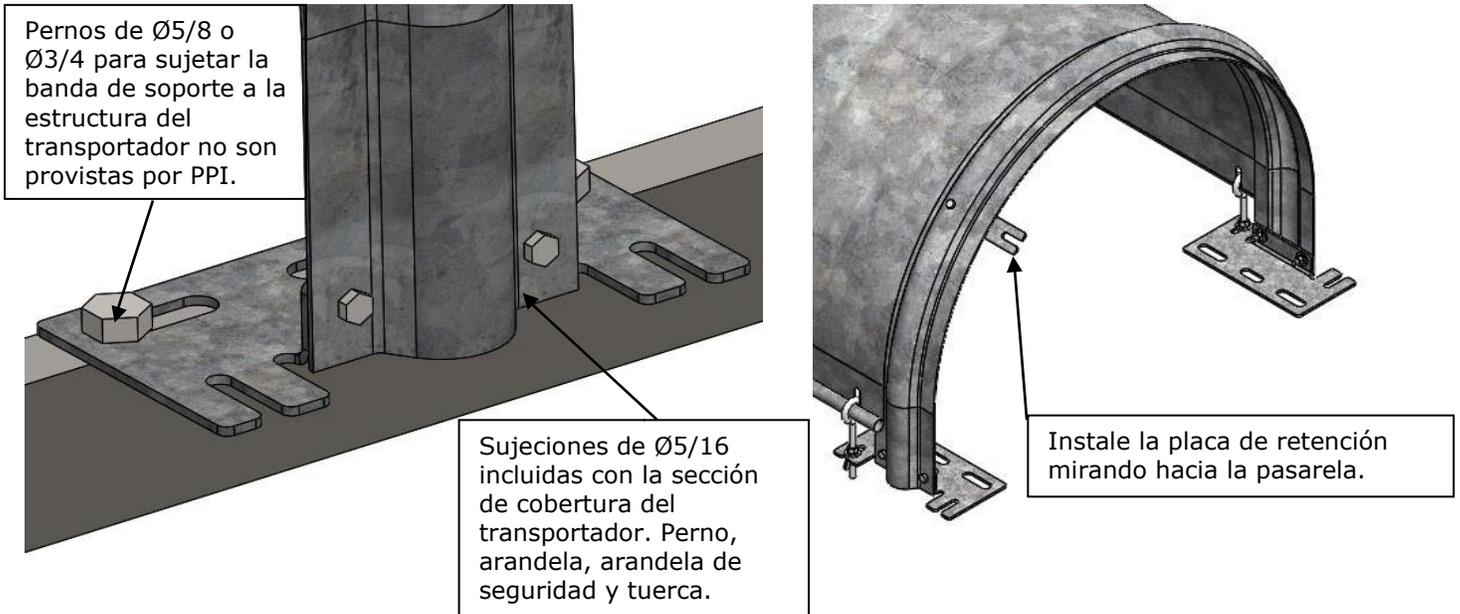


Figura 9: INSTALACIÓN DE PLACA DE SOPORTE DEL PIE EN ESTRUCTURA TRANSPORTADOR

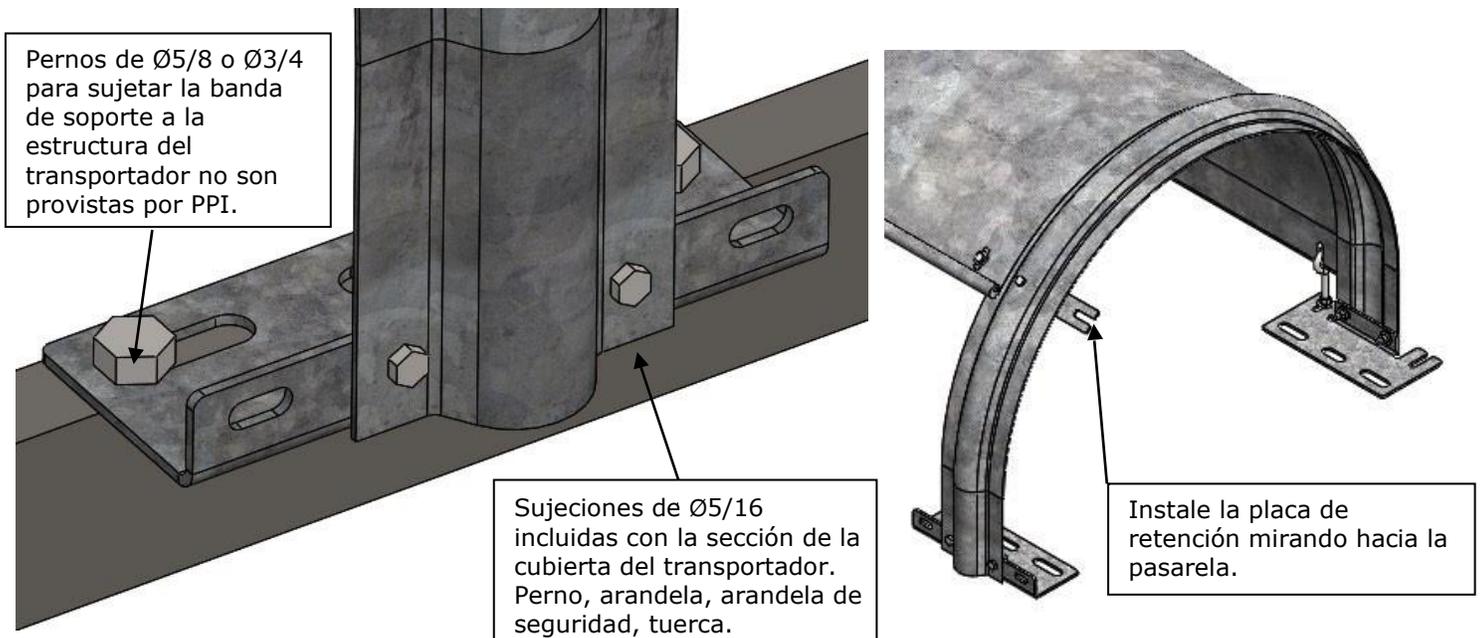


Figura 10: INSTALACIÓN DE PLACA DE SOPORTE DEL PIE $3/4$ A ESTRUCTURA DE TRANSPORTADOR

10. ENSAMBLE DE SECCIÓN DE CUBIERTA COMPLETA

Las cubiertas para transportadores PPI se despachan desarmadas. Ver Figuras 1 a 4 para conocer la lista completa de piezas de sujeción.

Ponga la cubierta encima de dos bandas de soporte. Debiera quedar entre las secciones formadas de las bandas de soporte. PPI recomienda atornillar la tuerca hex, la arandela de seguridad, las arandelas planas y la tuerca mariposa en los cáncamos antes de instalar éstos en la cubierta del transportador.

Para instalarlos, deslice los cáncamos a lo largo del extremo enrollado de la sección de la cubierta en dirección de los orificios ranurados.

El cáncamo debe estar orientado de manera que el vástago quede detrás de la cubierta, como muestra la Figura, de esta forma se deslizará fácilmente por el borde enrollado. Asegure las secciones a la placa de soporte del pie de la banda de soporte con los pernos, tuercas y arandelas incluidas.

Cáncamo de $\text{Ø}3/8$ y piezas de sujeción incluidas en la sección de la cubierta del transportador.

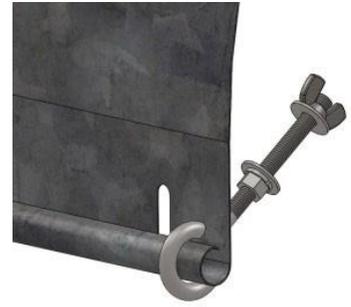
Cáncamo, tuerca, tuerca mariposa, arandelas planas y arandela de seguridad.



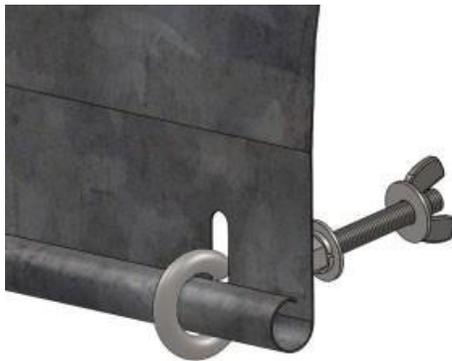
Paso 1



Paso 2



Paso 3



Paso 4



Paso 5

Apriete las piezas de sujeción para asegurar el cáncamo y la cubierta.

Paso 6

Figura 11: ENSAMBLE DE SECCIÓN DE CUBIERTA COMPLETA

11. MEDIDAS DE SEGURIDAD – CUBIERTAS COMPLETAS

PPI recomienda contar con dos o más personas para instalar, abrir o cerrar las tapas de los transportadores.

Siempre que sea necesario abrir una sección de la cubierta, dicha apertura se hará cuidadosamente hasta la placa de retención y, luego, la sección se asegurará firmemente a la placa antes de efectuar cualquier actividad de inspección o mantenimiento. Verifique que las tuercas y arandelas insertas en los cáncamos mantienen el cáncamo firmemente asegurado contra las placas de retención. Nunca abra una sección de la cubierta en condiciones de viento intenso ya que esto podría causar daño a personas o a la cubierta. Nunca retire los cuatro cáncamos ubicados a ambos lados del transportador sin

antes tomar las medidas de precaución adecuadas en cuanto al manejo de una sección completamente desprendida; en particular, en condiciones de viento intenso.

Al cerrar una sección de la cubierta, verifique que siempre dicha sección vuelva a quedar firmemente asegurada a las placas de soporte del pie. Verifique que las tuercas y arandelas insertas en los cáncamos mantengan los cáncamos firmemente asegurados contra las placas de soporte del pie. Compruebe, además, que los cáncamos generen la tensión necesaria para mantener las secciones de la cubierta firmemente selladas contra las bandas de soporte.



Figura 12: CUBIERTAS COMPLETAS CERRADAS



Figura 13: CUBIERTAS COMPLETAS CON UNA SECCIÓN ABIERTA

12. ENSAMBLE DE SECCIÓN PARA CUBIERTA ¾

Las cubiertas para transportadores de PPI se despachan desarmadas.

Ubique la cubierta encima de dos bandas de soporte. Ésta debiera quedar entre las secciones formadas de las bandas de soporte.

Conecte la parte frontal a la placa de retención, como se aprecia en la Figura 14. Una vez conectado, instale los cáncamos en la parte posterior para conectar la cubierta a la placa de soporte del pie, como se ve en la Sección 10 ENSAMBLE DE SECCIÓN DE CUBIERTA COMPLETA, pasos 1 al 6.

Sujeciones de Ø5/16 incluidas con la sección de la cubierta de transportador. Perno, arandela, arandela de seguridad y tuerca.



Figura 14: FIJACIÓN DE CUBIERTA ¾ A LA PLACA DE RETENCIÓN

13. MEDIDAS DE SEGURIDAD – CUBIERTAS ¾

PPI recomienda contar con dos o más personas para instalar las tapas de los transportadores.

Verifique que las tuercas y arandelas insertas en los pernos y cáncamos entreguen suficiente sujeción y estén firmemente aseguradas a las placas de soporte del pie y a las placas de retención.

Nunca retire los cuatro pernos de una sección de la cubierta de ambos lados de la dirección de la correa sin tomar las debidas precauciones en cuanto al manejo de una sección completamente desmontada; en particular, en condiciones de viento intenso.

Verifique, además, que los cáncamos generen la tensión suficiente para mantener las secciones de la cubierta firmemente selladas contra las bandas de soporte.



Figura 15: CUBIERTAS ¾