



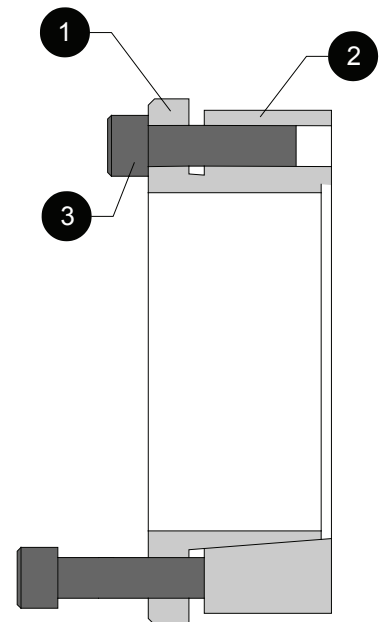
UNIDADES DE BLOQUEO SIN LLAVE PARA RBL

Se fabrican cubos RBL de PPI para todo tipo de polea. Los cubos RBL son aptos para unidades de bloqueo sin llave series B106, RFN 7006 o MAV 1061.

Las unidades de bloqueo se suministran listas para instalar. Si las unidades deben ser desmanteladas, asegúrese de que todas las ranuras estén alineadas. La capacidad de torsión de estos dispositivos se basa en un coeficiente de fricción de 0,12 para áreas de contacto ligeramente aceitadas de tornillos, despezos, eje y cubo. Por lo tanto, es importante NO utilizar disulfuro de molibdeno en la instalación de unidades de bloqueo, como por ejemplo, Molykote, Never-Seeze o lubricantes similares.

INSTALLATION

1. Asegúrese de que las superficies de contacto de tornillos, anillos, eje y cubo estén limpias y levemente aceitadas y que todas las ranuras de los collarines estén alineadas.
2. Afloje todos los tornillos ③ dando, como mínimo, dos vueltas, y pase por lo menos dos tornillos para empujar los filetes del elemento del collarín ① para poder liberar los despezos, facilitando la instalación de la unidad de bloqueo.
3. Después de la instalación de la unidad de bloqueo, vuelva a colocar los tornillos de bloqueo utilizados para la separación de los collarines.
4. Ajuste los tornillos de bloqueo a mano ③ y corrobore que el elemento de collarín ① esté en paralelo con el frente de la parte a ser unida al eje.
5. Use la llave dinamométrica aplicándola aproximadamente a un 5% más del par de apriete especificado (Ma). La torsión ajusta ③ en un patrón cruzado, utilizando sólo 1/4 de giro para varios pases, hasta que no se pueda dar 1/4 de vuelta.
6. Aplique la técnica over-torque del paso 5 para 1 o 2 más pases. Esto es necesario para compensar cualquier aflojamiento del sistema de los tornillos de bloqueo, ya que al ajustar algún tornillo siempre se aflojará un tornillo adyacente.
7. Vuelva a aplicar la llave dinamométrica al par especificado (Ma) y controle todos los tornillos de bloqueo. En este punto no debería girar ningún tornillo, de lo contrario, repita el paso 6 por 1 o 2 pases más. No es necesario volver a controlar el par de apriete después de que el equipo ya ha estado en funcionamiento.



En los casos de instalaciones sujetas a corrosión extrema, las ranuras del elemento de apriete de los collarines ① y ② deben ser selladas con el compuesto de calafateo adecuado o un equivalente. Asimismo, los filetes de empuje también deben ser protegidos contra la corrosión.

EXTRACCIÓN

Antes de iniciar el siguiente procedimiento de extracción, asegúrese de que no haya cargas de torsión o de empuje actuando en la unidad de bloqueo, el eje o cualquiera de los componentes ensamblados.

Es importante que el usuario se asegure de que los extremos de los tornillos de bloqueo utilizados para la extracción estén al ras y ligeramente biselados, para evitar dañar los tornillos y los filetes del collarín durante el empuje. No se suministran tornillos con entremos planos y biselados. El usuario tiene que realizar el aplanamiento de los extremos de los tornillos.

1. Controle que el movimiento axial de los collarines que es necesario para la liberación de la conexión no esté restringido. Asimismo, asegúrese de que los filetes de empuje estén en buena condición.
2. Saque todos los tornillos de bloqueo ③ y pase algunos en todos los filetes de empuje ubicados en el elemento del collarín ①.
3. Libere el elemento de collarín ② ajustando todos los tornillos de empuje en un patrón cruzado, sin exceder 1/4 de giro en varios pases.

En la tabla siguiente se muestran los tamaños de los pernos y los pares de torsión para las unidades de bloqueo sin llave que fueron utilizados en los cubos RBL de PPI:

Tamaño de perno	Par de torsión de perno (Ma)		Tamaño de tuerca hexagonal (mm)	RBH
	(pies-libras)	(N-m)		
M6	12	16	5	20-40
M8	30	41	6	45-65
M10	60	81	8	70-95
M12	105	142	10	100-120
M14	166	225	12	130-200
M16	257	348	14	220-260
M18	350	475	14	280-300
M20	500	678	17	320-340
M22	675	915	17	360-400

