

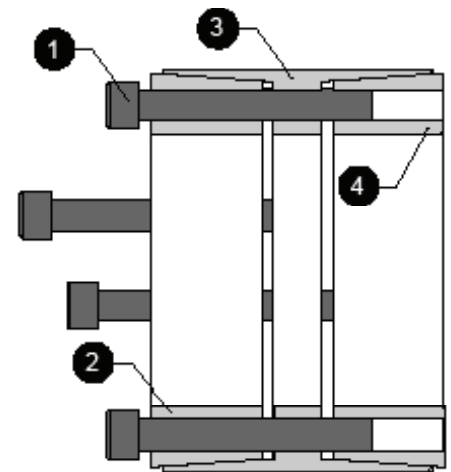
UNIDADES DE BLOQUEO SIN LLAVE PARA RBH

Se fabrican cubos RBH de PPI para todo tipo de polea. Los cubos RBH son aptos para utilizar con unidades de bloqueo sin llave series B112, RFN 7005 o MAV 4061.

Las unidades de bloqueo se suministran listas para instalar. Si la unidad debe ser desmantelada, además de que las ranuras estén alineadas en todos los collarines asegúrese de que los collarines de apriete contiguos y opuestos no estén invertidos. Están correctamente ensamblados cuando no hay orificios o filetes detrás de las tomas del elemento de apriete del collarín ② y no hay filetes detrás de las tomas del elemento central del collarín ③. La capacidad de torsión de estos dispositivos se basa en un coeficiente de fricción de 0,12 para áreas de contacto ligeramente aceitadas de tornillos, despezos, eje y cubo. Por lo tanto, es importante NO utilizar disulfuro de molibdeno en la instalación de unidades de bloqueo, como por ejemplo, Molykote, Never-Seeze o lubricantes similares.

INSTALACIÓN

1. Asegúrese de que las superficies de contacto de tornillos, anillos, eje y cubo estén limpias y levemente aceitadas, y que todas las ranuras de los collarines estén alineadas.
2. Afloje todos los tornillos ① dando, como mínimo, dos vueltas, y pase por lo menos dos tornillos para empujar los filetes del elemento de apriete del collarín ② y en el elemento central del collarín ③ para poder liberar los despezos, facilitando la instalación de la unidad de bloqueo.
3. Después de la instalación de la unidad de bloqueo, vuelva a colocar los tornillos de bloqueo utilizados para la separación de los collarines.
4. Ajuste la conexión a mano y asegúrese de que el elemento de collarín ② esté en paralelo con el frente de la parte a ser unida al eje.
5. Use la llave dinamométrica aplicándola aproximadamente a un 5% más del par de apriete especificado (Ma). La torsión ajusta ① en un patrón cruzado, utilizando sólo 1/4 de giro para varios pases, hasta que no se pueda dar 1/4 de vuelta.
6. Aplique la técnica over-torque del paso 5 para 1 o 2 más pases. Esto es necesario para compensar cualquier aflojamiento del sistema de los tornillos de bloqueo, ya que al ajustar algún tornillo siempre se aflojará un tornillo adyacente.
7. Vuelva a aplicar la llave dinamométrica al par especificado (Ma) y controle todos los tornillos de bloqueo. En este punto no debería girar ningún tornillo, de lo contrario, repita el paso 6 por 1 o 2 pases más. No es necesario volver a controlar el par de apriete después de que el equipo ya ha estado en funcionamiento.



En los casos de instalaciones sujetas a corrosión extrema, las ranuras del elemento de apriete de los collarines ② y ④ así como del elemento central del collarín ③ deben ser selladas con el compuesto de calafateo adecuado o un equivalente. Asimismo, los filetes de empuje también deben ser protegidos contra la corrosión. Prior to initiating the following removal procedure, check to ensure that no torque or thrust loads are acting on the locking assembly, shaft or any mounted components.

EXTRACCIÓN

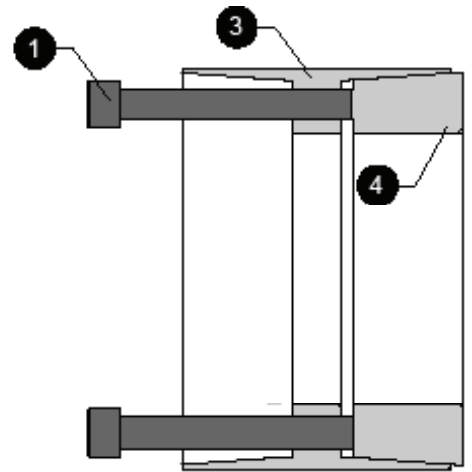
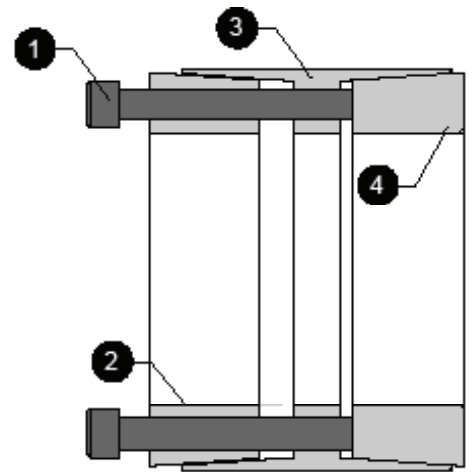
Antes de iniciar el siguiente procedimiento de extracción, asegúrese de que no haya cargas de torsión o de empuje actuando en la unidad de bloqueo, el eje o cualquiera de los componentes ensamblados.

Es importante que el usuario se asegure de que los extremos de los tornillos de bloqueo **1** utilizados para la extracción estén al ras y ligeramente biselados, para evitar dañar los tornillos y los filetes del collarín durante el empuje. No se suministran tornillos con entremos planos y biselados. El usuario tiene que realizar el aplanamiento de los extremos de los tornillos.

1. Controle que el movimiento axial de los collarines que es necesario para la liberación de la conexión no esté restringido. Asimismo, asegúrese de que los filetes de empuje estén en buena condición.
2. Saque todos los tornillos de bloqueo **1** y pase algunos en todos los filetes de empuje del elemento de apriete del collarín **2**.
3. Libere el elemento de collarín **2** ajustando todos los tornillos de empuje en un patrón cruzado, sin exceder 1/4 de giro en varios pases.
4. Pase los tornillos de bloqueo utilizados para desmantelar el elemento de apriete del collarín **2** en todos los filetes de empuje en el elemento central del collarín **3**. Libere el elemento de apriete del collarín **4** repitiendo el procedimiento definido en el paso **3**.

En la tabla siguiente se muestran los tamaños de los pernos y los pares de torsión para las unidades de bloqueo sin llave que fueron utilizados en los cubos RBM de PPI:

Tamaño de perno	Par de torsión de perno (Ma)		Tamaño de tuerca hexagonal (mm)	RBH
	(pies-libras)	(N-m)		
M6	12	16	5	25-35
M8	30	41	6	40-65
M10	60	81	8	70-90
M12	105	142	10	100-120
M14	166	225	12	130-160
M16	257	348	14	170-260
M20	500	678	17	280-340
M22	675	915	17	360-600



OFICINA CORPORATIVA • P.O. Box 287 • Pella, IA 50219
800.247.1228 • 641.628.3115 • 641.628.3658 FAX